

私共 Zin では製造現場での目視外観検査装置として高い汎用性と低価格を兼ね備えたセミカスタム型画像外観品質検査装置「UM2-H System」をご提案させて頂いております。

様々な業種、分野にて培ってきた画像システムの技術を結集したシステムとなっており、必ずやお客様のご要求に叶うものと自負しております。具体的なターゲット、ご要求がございましたらお気軽にお問い合わせください。

## ■ フルカスタム機の性能で汎用機並みの低価格

システムパーツには性能を満たした上で最も流通している物品を選定しているため、部材費が大幅に抑制可能。

検査ロジックは殆どがモジュール化されており、それらを組み合わせてシステム構築するためフルカスタムでも大幅な構築費削減が可能。

特注要素の強いものや、モジュールが存在しないもののみを作成するため開発費が大幅に削減。

その為販売価格の大幅な抑制が可能となっています。

## ■ 汎用機を凌駕した高汎用性

MV2Y では世の中にある様々な産業用画像機器の中から最適なパーツを組み合わせて構築します。検査ロジックも様々なモジュールを組み合わせて構築されるためモノクロエリアセンサーからカラーラインセンサーまで台数、組み合わせを自由に構築することが可能となっています。

## ■ 洗練されたユースウェア

ユースウェア(使い勝手)を向上させるため様々な工夫をしています。

- パラメータの最適化  
基本的にはフルカスタム機であるため、ターゲットに合わせ最適なパラメータを組み合わせます。  
結果必要以上のパラメータは存在せず、分かりやすく最適化されています。
- こだわった操作方法  
基本的な操作は直感的で、初めて触る方でも違和感なく操作できるよう設計されています。  
極力階層構造を少なくし、見通しの良いメニュー構成を実現しています。  
クリック数を極限まで減らすことに努めていますが、重要な事項は二重操作を行うなど誤操作を防ぐ機構もしっかり備えています。

## ■ 汎用機を凌駕した高汎用性

MV2Y では世の中にある様々な産業用画像機器の中から最適なパーツを組み合わせて構築します。検査ロジックも様々なモジュールを組み合わせて構築されるためモノクロエリアセンサーからカラーラインセンサーまで台数、組み合わせを自由に構築することが可能となっています。

## ■ 主なシステム構成

- カメラ
  - エリア 36万画素から2900万画素まで  
モノクロ、カラー、紫外光、近赤外と対応可能。
  - ライン 2K~16K:40KHz(カラー8K:50KHz)カメラ構成は自由に組み合わせ可能ですが、台数分負荷が掛かります(筐体の大型化、分散化が必要になる場合があります)
- 照明  
標準は高寿命なLEDストロボを採用。  
光量が必要な場合はキセノン(ストロボ、常時点灯)やメタルハライド等を対象に合わせて選定します。
- 画像処理装置  
カメラ台数が少なく、処理内容が軽いものはコンパクト形筐体。  
カメラ台数が多い、処理内容が重いものはパフォーマンス重視の大型筐体(EIA19inc3U)を使用します。
- タッチパネル  
標準では21.5incFullHDとなっています。  
(メンテナンス用にキーボード、マウスが付属します)